

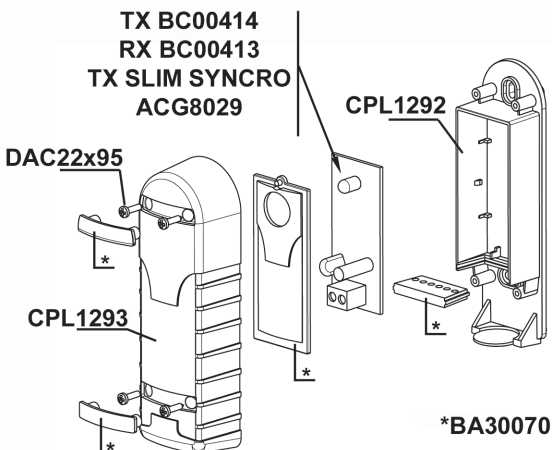
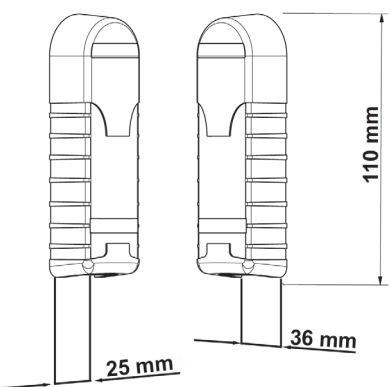
FIT SLIM 2.0

code ACG8032B



BS EN ISO 13849-1:2023 PL-c- CAT.2
(under the condition that the door control system monitors the sensor at least once per door cycle BS EN 12453:2017 5.1.2)

PHOTOCELLS MONITORING (A+ TEST A-) as required by Bs EN 12453 par. 5.1.2
Connect the photocells to A+ TEST/A- and set DIP 7 to ON (L1, L1 24 V, B2, B2 24 V, P1, P1 24 V).
The monitoring consists of a functional test of the photocell run before every movement.
The gate movement is therefore permitted only if the photocells have passed the functional test.
WARNING: If the AUTOTEST feature is enabled and only one photocell is connected, a jumper must be made between the PHOT 1 and PHOT 2 terminals. If the jumper is not made, the AUTOTEST fails and the gate will not move.



BA30070	gasket kit	BC00413	RX card
CPL1293	screen	CPL1292	Photocell base
BC00414	TX card	DAC22x95	Screw TC.CR.2,2x9,5

REFERENCE LEGISLATION FOR POWER-OPERATED DOORS AND GATES
Fitters must make sure that the photocells are only installed together with another primary safety device, as specified in point 5.1.3. of standard BS EN 12453:2017.

RIB DECLINES ALL LIABILITY FOR DAMAGE CAUSED BY IMPROPER, INCORRECT OR IRRESPONSIBLE USE.

ASSEMBLY

Fix the surface-mounted boxes to the pillars or supports at a height of about 40-60 cm from the ground and at a maximum distance of 10 cm from the entrapment or crushing area or immediately beyond any protruding edges.
Install the receiver in a shaded area or where horizontal rays of sunlight cannot reach it.
Always install the photocells at the same height and make sure they are well aligned.
However, the photocells must be installed in the correct way and accordingly with the type of vehicle and pedestrian usage.

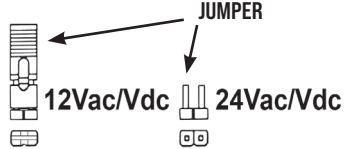
SYNCR0 FEATURE

FIT SLIM photocells can be installed very close together thanks to the SYNCR0 feature.
FIT SLIM photocells can be connected in different ways depending on the type of power input provided by the control unit.

POWER SUPPLY

First, position the jumper according to the voltage supplied by the electronic panel (Fig. 5-6-7).

Pic. 1



CONNECTIONS

Use H05RN-F cables, with a minimum section of 0,75 mm².
If you exceed the distance of 10 m between photocells and control panel, the wire section must be increased to 1 mm².

12/24 V ac POWER INPUT FOR 1 OR 2 PAIRS OF PHOTOCELLS (Pic. 2)

Connect as shown in Pic. 2 (using RIB control units).
To obtain synchronism, the power supply of the 2 pairs of photocells must be inverted (carefully follow the diagram in fig. 2).

12/24 V dc POWER INPUT FOR 1 OR 2 PAIRS OF PHOTOCELLS (Pic. 3)

Connect as shown in Pic. 3 (using RIB control units).
To obtain synchronism, a synchronizer circuit is required.

When connecting the photocells to a 12/24 V dc power supply, make sure to observe the correct polarity otherwise the system will not work.

12/24 V ac/dc POWER INPUT FOR 2-3-4 PAIRS OF PHOTOCELLS (Pic. 4)

To obtain synchronization, it is necessary to perform the connection in Pic. 4 by replacing one of the transmitter circuits with a SYNCHRONIZER TRANSMITTER code ACG8029 (Pic. 7 - Optional).

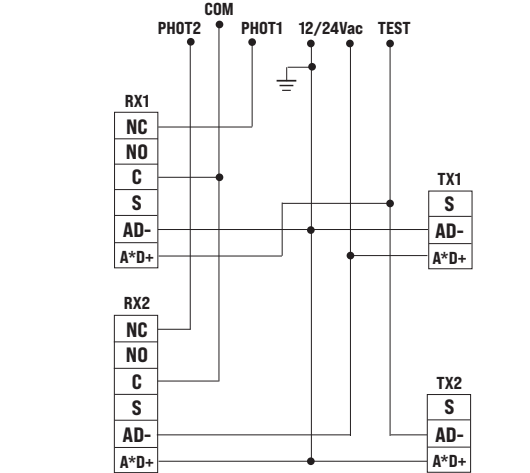
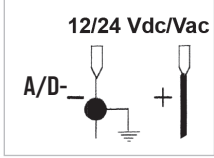
With 12/24 V ac it is very important to connect the photocells respecting the polarities as for a direct current connection, otherwise the system will not work.
When connecting the photocells to a 12/24 V dc power supply, make sure to observe the correct polarity otherwise the system will not work.

OPERATING TEST

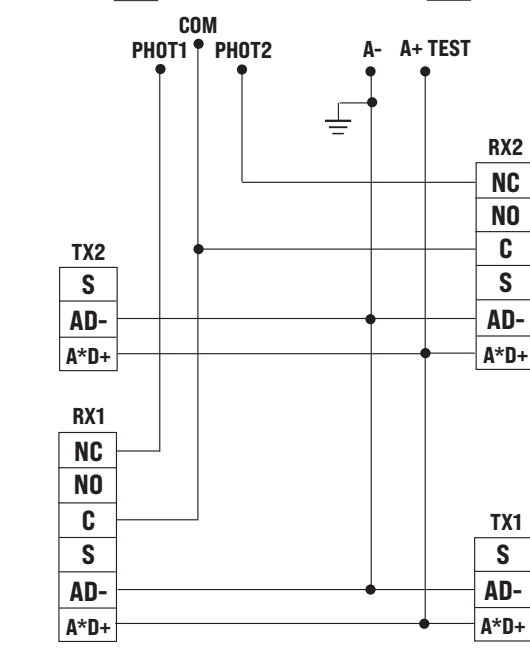
Operation with the Synchro feature (Pic. 2-4): place an obstacle in front of the transmitter of each pair of photocells.
Check that the RED LED on the relative receiver turns off.

Operation without the Synchro feature (Pic. 3): place an obstacle first in front of the transmitter and then in front of the receiver of the two pairs of photocells.
Verify that the RED LED of the corresponding receiver turns off.

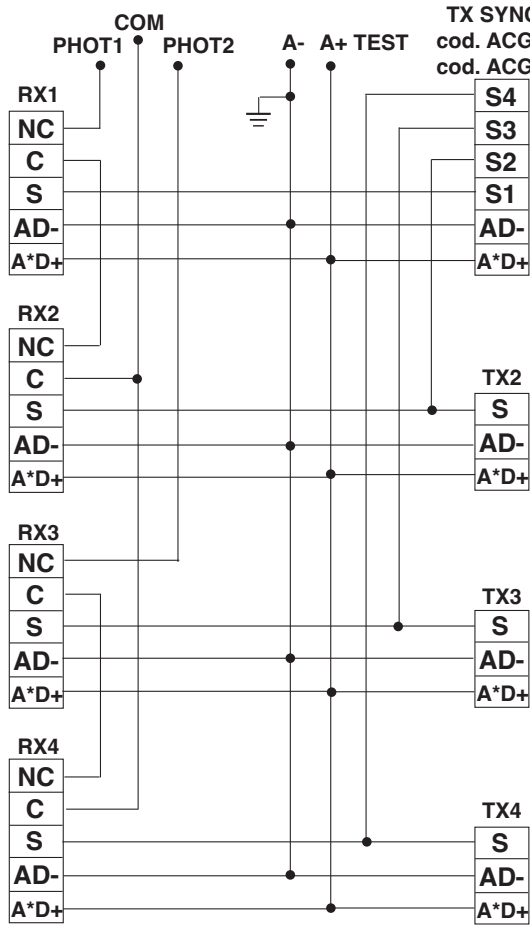
If the receiver LED remains lit despite the interposition in front of its transmitter, it is possible that another transmitter is interfering or that there is disturbance on the power supply network.
It is advisable to connect electrically the photocells stands to the contact "A/D", to shield the photocells from external noise.
Be careful not to short circuit the system when the supply phases are inverted!



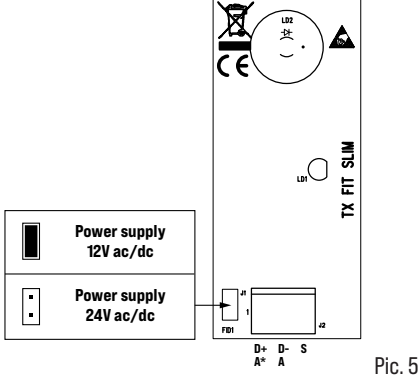
Pic. 2



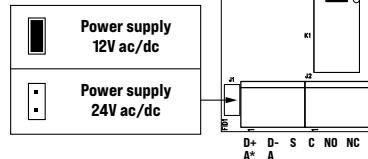
Pic. 3



Pic. 4

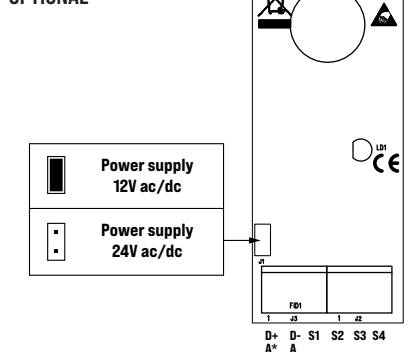


Pic. 5



Pic. 6

OPTIONAL



Pic. 7

TECHNICAL FEATURES

- BOXES: surface-mounted in polycarbonat, interior in shock-proof PS, gaskets in thermoplastic 60 SHORE A rubber. 35x110x25 mm
- DIMENSIONS: 12/24 Vac/dc (select using the jumper on the electronic circuit). Make sure the system is compatible with the power provided by the control board.
- POWER INPUT: 60 mA max. modulated with infrared diode
- POWER CONSUMPTION: 1 A - 30 Vdc
- TRANSMITTER: IP 54
- CAPACITY OF RELAY: TRANSMITTER powered.
- PROTECTED TO: RECEIVER aligned. (N.B. after calibration this turns off in the presence of an obstacle).
- GREEN LED: 20 m (in good weather conditions) N.B.: Range may be reduced in the presence of fog, rain, dust, etc.
- RED LED:
- RANGE:



R.I.B. S.r.l. - Via Matteotti, 162 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
Tel. +39.0302135811 - www.ribind.it - ribind@ribind.it

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001

We declare, on our own responsibility, that operating devices of FIT SLIM comply with the following standards and Directives:
BS EN 12635:2009
BS EN 12978:2025
BS EN 13849-1:2023 PL-c- CAT2
BS EN 13849-2:2013
BS EN 55014-1:2023
BS EN 55014-2:2024
BS EN 60529:1992+A2:2013
BS EN 61000-3-2/A2:2024
BS EN 61000-3-3/A2:2024
BS EN 61000-6-1:2019
BS EN 61000-6-2:2019
BS EN 61000-6-3:2023

BS EN 61000-6-4:2022
BS EN 61496-1:2020
BS EN 61496-2 Ed.4.0:2020
As is provided by the following Directives:
2014/30/UE
2014/35/UE
UK Electromagnetic Compatibility Regulations 2016, Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016

(Bosio Stefano - Legal Representative)
Castenedolo, 01-03-2025

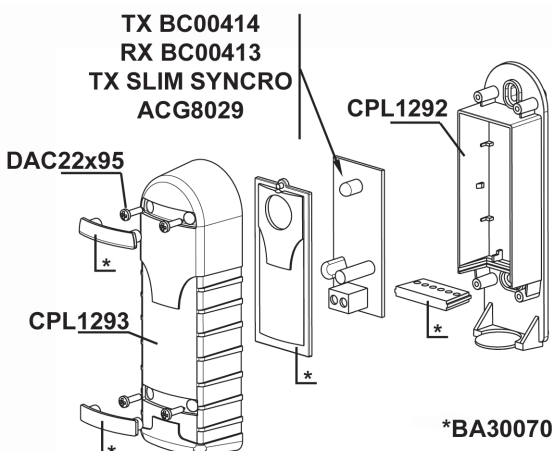
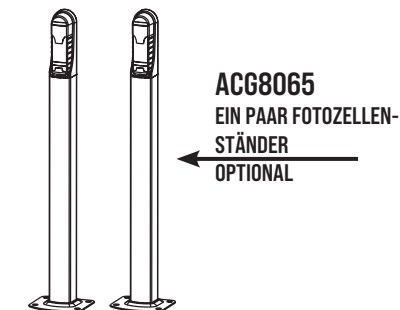
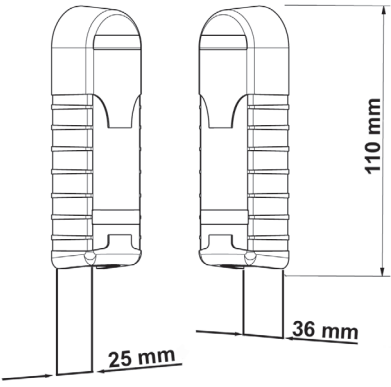
FIT SLIM 2.0

kode ACG8032B



EN ISO 13849-1:2023 PL-c- CAT.2 (unter der Bedingung dass der Türantrieb den Sensor mindestens einmal pro Türzyklus testet BS EN 12453:2022 5.1.2)

ÜBERWACHUNG DER FOTOZELLEN (A+ TEST/A-) gemäß EN12453 Abs. 5.1.2
Schließen Sie die Lichtschranken an A+ TEST/A- an und stellen Sie DIP 7 auf ON (L1, L1 24 V, B2, B2 24 V, P1, P1 24 V).
Die Überwachung besteht aus einem Funktionstest der Fotozelle vor jeder Bewegung.
Die Torbewegung ist daher nur erlaubt, wenn die Fotozellen den Funktionstest bestanden haben.
WARNUNG: Wenn die AUTOTEST-Funktion aktiviert und nur eine Fotozelle angeschlossen ist, muss eine Brücke zwischen den Klemmen PHOT 1 und PHOT 2 hergestellt werden.
Wenn der Jumper nicht gemacht wird, schlägt der AUTOTEST fehl und das Gate bewegt sich nicht.



BA30070	Dichtungssatz	BC00413	RX-Karte
CPL1293	Bildschirm	CPL1292	Fotozellensockel
BC00414	TX-Karte	DAC22x95	Schraube TC.CR.2,2x9,5

MONTAGE

Die externen Behälter an den Pfeilern oder Säulen befestigen, in einer Höhe von ca. 40-60 cm ab Boden und mit einem maximalen Abstand von 10 cm ab Förder- bzw. Quetschbereich, oder unmittelbar nach einer eventuellen Erhebung.
Der Empfänger muss im Schatten, bzw. an einer von horizontalen Sonnenstrahlen geschützten Lage eingebaut werden.
Es ist in jedem Fall empfehlenswert, die Zellen auf gleicher Höhe, in einer Reihe zu positionieren.
Bitte die Fotozellen ohne weiteres korrekterweise installieren, gemäß dem Wagen- / Fußgängerverkehr.

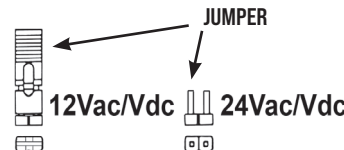
SYNCR0-FUNKTION

Die FIT SLIM können durch die SYNCR0-Funktion sehr nahe aneinander liegend eingebaut werden.
Die FIT SLIM können auf verschiedene Weise angeschlossen werden, entsprechend der Stromversorgung durch die Steuerungsvorrichtung.

STROMVERSORGUNG

Positionieren Sie zunächst den Jumper entsprechend der vom Bedienfeld bereitgestellten Spannung (Abb. 5-6-7).

Abb. 1



VERBINDUNGEN

Verwenden Sie Kabeltyp H05RN-F mit einem minimalen Querschnitt von 0,75 mm². Wenn Sie den Abstand von 10 m zwischen Fotozellen und Bedienfeld überschreiten, der Kabel-Querschnitt auf 1 mm² erhöht werden.

MIT STROMVERSORGUNG 12/24 V WS FÜR 1 ODER 2 FOTOZELLENPAARE (Abb. 2)

Es ist notwendig, die Verbindung entsprechend der Abb. 2 auszuführen (mit RIB-Steuerung).
Um eine Synchronisierung zu erreichen, muss die Stromversorgung der beiden Fotozellenpaare umgekehrt werden (befolgen Sie sorgfältig das Diagramm in Abb. 2).

MIT STROMVERSORGUNG 12/24 V GS FÜR 1 ODER 2 FOTOZELLENPAARE (Abb. 3)

Es ist notwendig, die Verbindung entsprechend der Abb. 3 auszuführen (mit RIB-Steuerung).
Um eine Synchronisierung zu erreichen, ist eine Synchronisierungsschaltung erforderlich.

Bei 12V GS / 24 V GS ist es sehr wichtig, die Fotozellen mit der richtigen Polarität zu versorgen, anderenfalls funktioniert das System nicht.

MIT STROMVERSORGUNG 12/24 V WS/GS FÜR 2-3-4 FOTOZELLENPAARE (Abb. 4)

Um eine Synchronisierung zu erreichen, muss die Verbindung in Abb. 4 hergestellt werden, indem einer der Senderschaltkreise durch einen SYNCHRONISIERTEN SENDE mit dem Kode ACG8029 ersetzt wird (Abb. 7 - Optional).

Bei 12/24 V WS ist es sehr wichtig, die Fotozellen unter Beachtung der Polarität anzuschließen, wie bei einem Gleichstromanschluss, da das System sonst nicht funktioniert.
Bei 12/24 V GS ist es sehr wichtig, die Fotozellen mit der richtigen Polarität zu versorgen, anderenfalls funktioniert das System nicht.

FUNKTIONSÜBERPRÜFUNG

Betrieb mit Synchronismus (Abb. 2-4): Platzieren Sie vor dem Sender jedes Fotozellenpaares ein Hindernis.

Betrieb ohne Synchronismus (Abb. 3): Platzieren Sie zuerst ein Hindernis vor dem Sender und dann vor dem Empfänger der beiden Fotozellenpaare.
Überprüfen Sie, ob die RÖTE LED am entsprechenden Empfänger erlischt.

Sollte der LED-Empfänger trotz Zwischenschaltung seines Senders weiterhin leuchten, kann es sein, dass ein anderer Sender stört oder eine Störung im Stromnetz vorliegt.
Zum Schutz der Fotozellen vor Störungseinflüssen, empfehlen wir die elektrische Verbindung der Fotozellen der Tragsäulen/Tragstangen an Klemme A/D-.
Bitte darauf achten, dass kein Kurzschluss entsteht, wenn die Speisungsfasen invertiert sind!

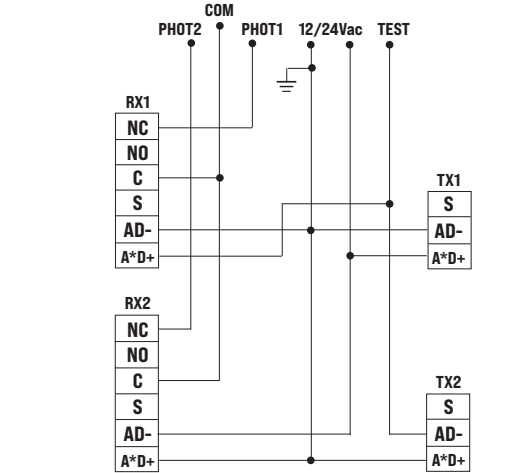
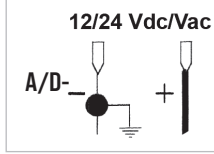


Abb. 2

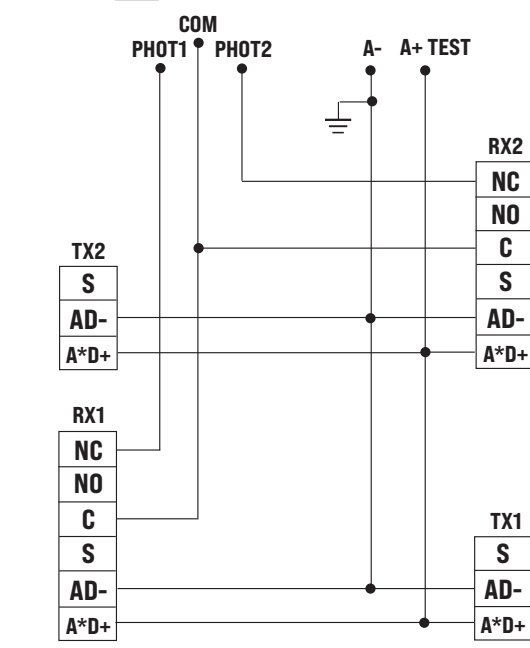


Abb. 3

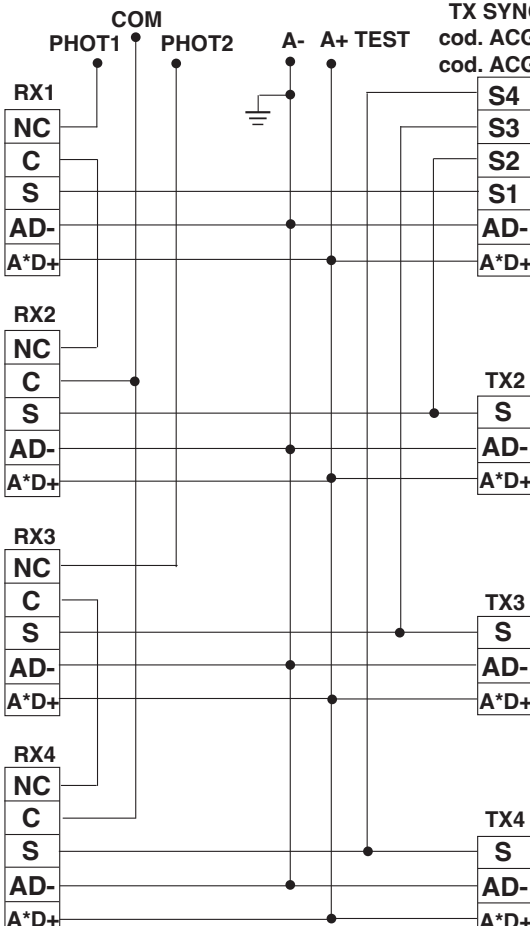


Abb. 4

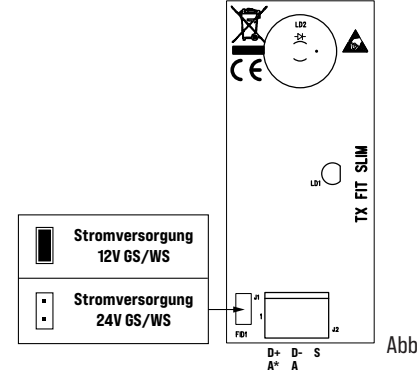


Abb. 5

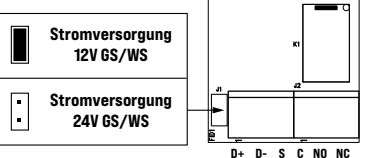


Abb. 6

OPTIONAL

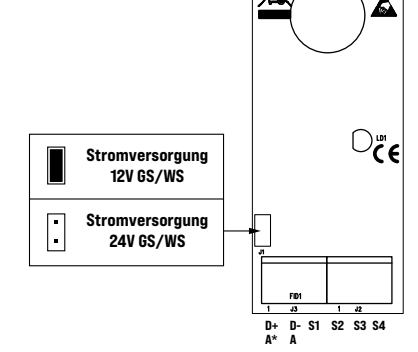


Abb. 7

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- BEHÄLTER: Außenmaterial aus Polykarbonat, intern aus stoßfestem PS, Dichtungen aus Thermokunststoff-Gummi 60 SHORE A. 35x110x25 mm
- ABMESSUNGEN: 12/24 V GS/WS (einstellbar mittels Brücke auf elektrischer Schaltung). Die Kompatibilität mit der von der Steuereinheit gelieferten Stromversorgung überprüfen.
- STROMVERSORGUNG: 60 mA maximal mit Infrarotdiode moduliert
- AUFNAHME: 1 A - 30V WS
- SENDE: EMPFÄNGER ausgerichtet (Anmerkung: Nach erfolgter Eichung wird diese abgeschaltet, wenn ein Hindernis auftritt)
- RELAISBELASTBARKEIT: 20 m (Bei guten atmosphärischen Bedingungen)
- SCHUTZGRAD: Anmerkung: Die Reichweite kann sich durch atmosphärische Phänomene wie Nebel, Regen, Staub usw. reduzieren.
- GRÜNE LED: SENDER wird versorgt.
- RÖTE LED: ROTER LED
- REICHWEITE:



R.I.B. S.r.l. - Via Matteotti, 162 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
Tel. +39.0302135811 - www.ribind.it - ribind@ribind.it

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001

Wir erklären unter unserer Verantwortung, dass die FIT SLIM mit den folgenden Normen und Richtlinien übereinstimmen:
EN 12635:2009
EN 12978:2025
EN 13849-1:2023 PL-c- CAT2
EN 13849-2:2013
EN 55014-1:2023
EN 55014-2:2024
EN 60529:1992+A2:2013
EN 61000-3-2/A2:2024
EN 61000-3-3/A2:2024
EN 61000-6-1:2019

EN 61000-6-2:2019
EN 61000-6-3:2023
EN 61000-6-4:2022
EN 61496-1:2020
EN 61496-2 Ed.4.0:2020

Wie es die folgenden Richtlinien verfügen:
2014/30/UE
2014/35/UE
(Bosio Stefano - Legal Representative)
Castenedolo, 01-03-2025